

FBO

AL1000D 气密性测试仪



方博科技（深圳）有限公司成立于2004年，是国家高新技术企业。公司一直致力于泄漏测试的智能、简单、精准、可靠性研发，在全球拥有超过1000家用户。

新技术：

- 手提式设计
- 智能引导式操控SGUI (SMART GUIDED UI)
- 高精度、高量程 (120PSI) 测试阀岛 (MTVT)
- TCM过采样、卡尔曼滤波算法
- 自主研发高精度气动阀岛 (IVT)

应用领域：



消费电子



智能穿戴



家用电器



交通出行



能源电池



连接线束

主要优势:

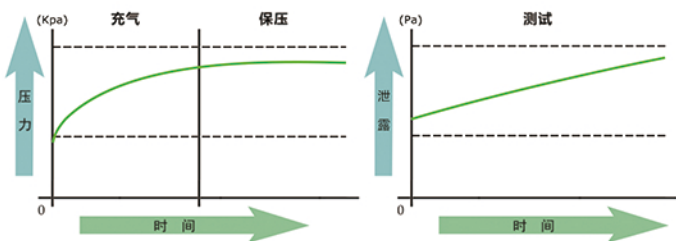
- 体积小，携带方便；
- 独特的气动差压阀岛设计，不受电磁阀发热影响，该设计已获得国家专利；
- 差压的测试模式，有对比腔体，不受外界温度影响；
- 灵敏度高，不局限于测试压力；
- 不受产品形变影响。

测试模式:



差压压力衰变测试

测试曲线:



性能参数:

差压量程	-2~2KPa
测试量程	0~500KPa
压力单位	Pa, KPa, MPa, Kg, bar, psi
测试精度	0.1% Rdg ± 10Pa *
压力输入	外部输入两路气压 气动阀气压和测试气压
压力分辨率	0.1Pa
时间分辨率	0.1S

* Rdg: 读数精度。

通信支持:

- 集成RS232、RS485、USB和J45外部控制输入输出I/O端口
- 支持ModBus-RTU、ModBus-TCP

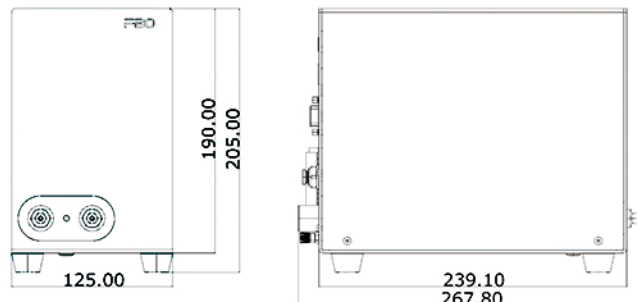
配件:

- 测试堵头一个；气源管3米；测试管1.5米；精密调压阀一个(可选)；用户手册；出厂报告。

AL1000D 气密性测试仪

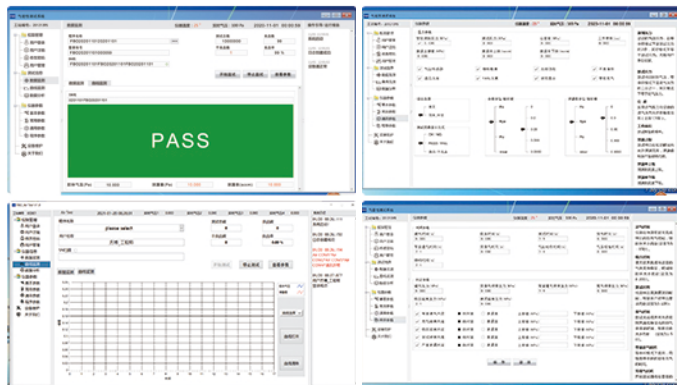
技术规格:

重量尺寸:



- 宽125mm×高205mm×深268mm
- 净重6.55Kg

仪器界面:



- 界面简洁明了，用户操作简单，用户功能完善

电源要求:

- 电压范围: 88-264VAC 或者 125-373VDC
- 频率范围: 47-63Hz

气源要求:

- 气源压力0.5MPa-0.7MPa
- 清洁，干燥的压缩空气
- 空气质量标准ISO8573-1

温度要求:

- 工作温度: 0℃ - +40℃
- 存放温度: -20℃ - +60℃

- 地址: 深圳市宝安区福永街道凤凰社区凤业九路10号
- 电话: 138 2654 3371

FBO



方博科技公众号



方博科技移动端