

FBO

AL700 气密性测试仪

方博科技（深圳）有限公司成立于2004年，是国家高新技术企业。公司一直致力于泄漏测试的智能、简单、精准、可靠性研发，在全球拥有超过1000家用户。



新技术：

- 智能引导式操控SGUI（SMART GUIDED UI）
- 精密压力反馈（PFB）自动调压阀
- TCM过采样、卡尔曼滤波算法
- 自主研发高精度气动阀岛（IVT）
- 模块化设计，更强的扩展性

应用领域：



消费电子



智能穿戴



家用电器



交通出行



能源电池



连接线束

AL700 气密性测试仪

主要优势:

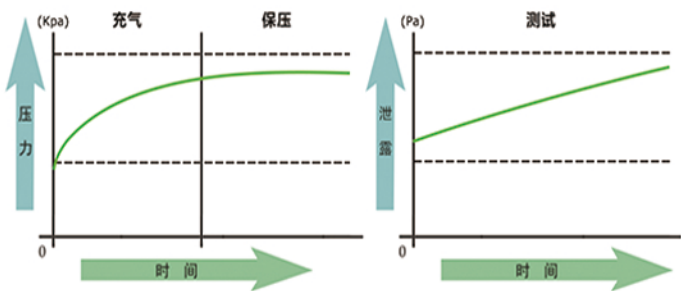
- 24位高精度转换器和强大的32位处理器;
- 带自检功能, 确保仪器本身的密封性;
- 独特的气动差压阀岛设计, 不受电磁阀发热影响, 该设计已获得国家专利;
- 差压的测试模式, 有对比腔体, 不受外界温度影响;
- 灵敏度高, 不局限于测试压力;
- 不受产品形变影响。

测试模式:



差压压力衰变测试

测试曲线:



性能参数:

差压量程	-2~2KPa
测试量程	0~500KPa
压力单位	Pa, KPa, MPa, Kg, bar, psi
测试精度	0.1% Rdg ± 10Pa *
压力调节	自动调压
压力调节精度	± 0.05%FS *
压力分辨率	0.1Pa
时间分辨率	0.1S

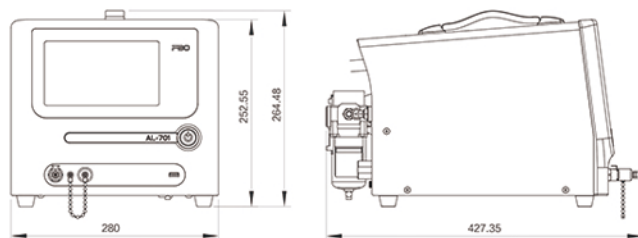
* Rdg: 读数精度; FS: 传感器满量程。

通信支持:

- 集成RS232、RS485、USB和J45外部控制输入输出I/O端口
- 支持ModBus-RTU、ModBus-TCP

技术规格:

重量尺寸:



- 宽280mm×高264mm×深427mm
- 净重10.85Kg

仪器界面:



- 界面简洁明了, 用户操作简单, 用户功能完善

电源要求:

- 电压范围: 88-264VAC 或者 125-373VDC
- 频率范围: 47-63Hz

气源要求:

- 气源压力0.5MPa-0.7MPa
- 清洁, 干燥的压缩空气
- 空气质量标准ISO8573-1

温度要求:

- 工作温度: 0℃ - +40℃
- 存放温度: -20℃ - +60℃

配件:

- 测试堵头一个; 气源管3米; 测试管1.5米; 用户手册; 出厂报告。

